11. Skażenia chemiczne na lądzie/katastrofa ekologiczna

11. Skażenia chemiczne na lądzie/katastrofa ekologiczna

| **Lp.** | **Zagrożenie** | **Przyczyny/Typy** | **Ocena ryzyka** | **Mapa ryzyka** | **Mapa****zagrożenia** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **11** | **Skażenie chemiczne** to zanieczyszczenie powietrza, wody, gleby, ciała ludzkiego, przedmiotów itp. substancjami szkodliwymi dla ludzi. Skażenie może być spowodowane celowo na przykład poprzez stosowanie bojowych środków trujących, przypadków – na skutek katastrofy lub być stałym, niezamierzonym efektem niektórych procesów przemysłowych, rolniczych, transportowych i innych. | - awaria w zakładach produkujących i magazynujących niebezpieczne substancje chemiczne spowodowana błędem ludzkim, błędem technicznym, brakiem nadzoru, wypadkiem, rozszczelnieniem zbiornika lub instalacji z toksyczną substancją, nieprzestrzeganiem przepisów przeciwpożarowych, katastrofą naturalną, aktem terrorystycznym,- katastrofa podczas transportu niebezpiecznych substancji chemicznych spowodowana błędem ludzkim, nieprzestrzeganiem przepisów, występowaniem niekorzystnych warunków meteorologicznych, wypadkiem, złym zabezpieczeniem lub złym stanem dróg- nawierzchni, wysokim stopniem zużycia technicznego pojazdów lub taboru kolejowego, wadami torowiska,- katastrofa morska spowodowana błędem ludzkim (załogi statku lub służb morskich), nieprzestrzeganiem przepisów, błędem technicznym, występowaniem niekorzystnych warunków meteorologicznych (mgła, zalodzenie, sztorm), niedopełnieniem wymagań dotyczących transportu materiałów niebezpiecznych,- awaria rurociągów transportowych spowodowana błędem ludzkim, błędem inżynierskim, osłabieniem wytrzymałości materiału,- nielegalne składowiska odpadów i miejsca utylizacji odpadów produkcyjnych. | **MAŁE** | **LUDNOŚĆ:**- bezpośrednie zagrożenie dla życia i zdrowia osób,- okresowe utrudnienia w przemieszczaniu się,- brak dostępu do żywności i wody pitnej,- możliwa konieczność ewakuacji ludności,- możliwość paniki wśród ludności oraz zagrożenie zakłócenia porządku publicznego,- izolacja znacznych terenów.**GOSPODARKA/MIENIE/INFRASTRUKTURA:**- zniszczenie zbiorów w gospodarstwach rolnych,- osłabienie ekonomiczne przemysłu spożywczego,- wzrost cen produktów żywnościowych,- wypłata odszkodowań dla przedsiębiorców zajmujących się przetwarzaniem i sprzedażą żywności,- zniszczenia w infrastrukturze komunalnej i transportowej,- możliwość skażenia źródeł wody lub sieci wodociągowej,- możliwe długoterminowe zablokowanie szlaków/węzłów komunikacyjnych powodujące unieruchomienie lub utrudnienia w transporcie,- utrudnienia komunikacyjne,- możliwy znaczny spadek PKB w wyniku zakłócenia procesów technologicznych w zakładach pracy, gdzie wystąpiły skażenia i w konsekwencji zmniejszenie produkcji określonych artykułów lub świadczenia usług,- straty w dziedzictwie narodowym – możliwość zniszczenia zabytków ruchomych, możliwość długotrwałego zablokowania dostępu do zabytków nieruchomych i ruchomych.**ŚRODOWISKO:**- możliwość skażenia gleby, powietrza, wód powierzchniowych. | Obszar całego powiatu szczególnie :- na głównych szlakach komunikacyjnych (szczególnie tranzytowych) i kolejowych o największym ruchu pojazdów przewożących substancje niebezpieczne oraz tereny bezpośrednio do nich przyległe, punkty przeładunkowe,- tereny zakładów zwiększonego ryzyka oraz tereny bezpośrednio do nich przyległe,- magazyny zakładów zwiększonego ryzyka, przechowujące niebezpieczne substancje chemiczne |

**1) Awarie urządzeń i instalacji w podmiotach gospodarczych:**

**a) niebezpieczne substancje chemiczne:** w zakładach przemysłowych, w transporcie (drogowym, kolejowym, lotniczym, wodnym, rurociągami), laboratoria, magazyny i składowiska substancji chemicznych (np. mogilniki),inne.

Na terenie Powiatu Mieleckiego występuje kilka zakładów, w których do procesu technologicznego wykorzystuje się niebezpieczne środki chemiczne (NSCH) – chlor i amoniak.

Zagrożenia chemiczno – ekologiczne mogą wystąpić szczególnie w pobliżu tych zakładów, jak również wzdłuż dróg i szlaku kolejowego, po których przewożone są toksyczne i przemysłowe środki. Substancje chemiczne wykorzystywane w zakładach przemysłowych oraz przewożone przez teren powiatu, mogą w przypadku awarii technologicznej, wypadków lub katastrof drogowych i kolejowych przedostać się do atmosfery, wody i gleby powodując skażenie środowiska naturalnego oraz bezpośrednie zagrożenie dla życia i zdrowia osób znajdujących się w strefie skażeń. Do najczęściej występujących na terenie Powiatu Mieleckiego toksycznych środków przemysłowych należą:

- amoniak – toksyczny i palny;

- chlor – silnie toksyczny, pary cięższe od powietrza;

- substancje ropopochodne – stacje paliw zlokalizowane na terenie całego powiatu.

**b) gazociągów i rurociągów:**

-Brzeźnica – Tuszyma – Mielec: rodzaj i średnica przewodu: 6,4 Mpa, śr. 200, roczny przesył (T) 22 mln m3.

**c) Obiekty, w których występują materiały niebezpieczne, wraz z rodzajem substancji niebezpiecznych i ich maksymalną ilością [T], [m3] – rodzaj oraz ilość substancji niebezpiecznych stanowi tajemnicę przedsiębiorstw (art. 11 ust. 4 Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz.U. z 2017 r. poz. 933 ))**

* **Miasto Mielec:**
* Stacja Uzdatniania Wody, Mielec ul. Wolności:
- Chlor – 0,6, składowanie: budynek chlorowni,
- Soda kaustyczna - 0,8, składowanie: budynek chlorowni.
* Kronospan Mielec Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3:
- Formalina techniczna – 174, składowanie: wydział kondensacji,
- Urotropina – 30, składowanie: wydział kondensacji,
- Mocznik – 300, składowanie: zadaszenie spedycyjne/ wydział kondensacji,
- Oleje gazowe (napędowy/opałowy) – 105, składowanie: stacja paliw/kotłownia,
- Butandiol 1,4 – 60, składowanie: wydział impregnacji,
- Melamina – 300, składowanie: zadaszenie spedycyjne/wydział kondensacji,
- Żywica formaldehydowo-mocznikowa – 1 202, składowanie: Imal/ magazyn chemiczny,
- Kronores AD 1001 i AD 4101 – 73, składowanie: Imal/ magazyn chemiczny,
- Kronowax MD068 – 124, składowanie: Imal/magazynowy chemiczny,
- Celladur H240 i M320 – 36, składowanie: wydział impregnacji,
- DeuroComp MA 5 – 30, składowanie: wydział impregnacji,
- DeuroComp S GM VP – 30, składowanie: wydział impregnacji,
- Zieleń borucelowa KM 200% – 10, składowanie: wydział impregnacji – paletopojemnik,
- Kwas amidosulfonowy – 3, składowanie: wydział kondensacji – worki 25 kg,
- Ług sodowy 50% r-r – 18, składowanie: magazyn chrmiczny - paletopojemnik,

- Utwardzacz Roda M210 – 70, składowanie: płyty wiórowe – zbiorniki,

- Utwardzacz RSM 32% - 78, składowanie: Płyty wiórowe, Płyty MDF -zbiorniki,

- Utwardzacz 528 – 5,75, składowanie: wydział kondensacji - paletopojemnik,

- Deurol Slide FA – 9, składowanie: Wydział kondensacji – zbiornik,

- Koagulant PAX XL 19H – 10, składowanie: Wydział chemiczny - paletopojemnik,

- Pigment czarny 1142 – 0,05, składowanie: Wydział impregnacji - kanistry,

- Orto – para toluenosulfonoamid (OPTSA) - 40, składowanie: wydział kondensacji - worki,

- Podchloryn sodu – 6, składowanie: Stacja uzdatniania wody,

- Olej termiczny - 280 – 170, składowanie: kocioł i instalacja,

- Utwardzacz HO18 – 40, składowanie: Wydział MDF – zbiornik,

- Glikol dwuetylenowy – 134, składowanie: wydział kondensacji – zbiorniki,

- Fortrenol 5101E – 12, składowanie: magazyn chemiczny – paletopojemnik,

- Pigment czerwony 1140 – 0,05, składowanie: wydział impregnacji – kanistry,

- Pigment żółty 1137 – 0,05, składowanie: wydział impregnacji – kanistry,

- Romis M 91 – 6, składowanie: magazyn chemiczny – paletopojemnik,

- Nalco 77225, 77264, 3DT250 i 7330 – 1,5, składowanie: magazyn chemiczny – beczki,

- Fusoni XT 307W – 3, składowanie: magazyn chemiczny – paletopojemnik,

- Duralox EK-SIL F180 i WAT 220-3 – 100, składowanie: zadaszenia spedycyjne/ Hala H,

- DeuroGuard KK-S – 4,5, składowanie: wydział impregnacji – paletopojemnik,

- Zawiesina bieli tytanowej 8004/184 – 10, składowanie: wydział impregnacji – paletopojemnik,

- Glinian sodu SAX 18 – 10, składowanie: magazyn chemiczny – paletopojemnik.

* Joongpol Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3:
- Butan – 20,1, składowanie; baza zbiornikowa.
* Zakład Gazyfikacji Bezprzewodowej, Mielec ul. Piaskowa:
- Propan-butan – 53,6, składownie: baza zbiornikowa.
* Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3;

Składowanie: Hangar H-21 (lotnisko), Hala H-12, magazynki podręczne poszczególnych hal:
- Propan-butan – 11,92, - Trójchloroetylen – 0,45,
- Amoniak – 0,32, - Żelazocyjanek potasu – 0,005,
- Azotan amonu – 0,10, - Azotan baru – 0,02.

* „Onduline Production” Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3:
- Żywica FM – 38, składowanie: zbiornik magazynowy- fosa,
- Bitum – 500, składowanie: zbiornik magazynowy wewnątrz i zewnątrz,
- Propan-butan – 0,5, składowanie: kontener na zewnątrz,
- Olej napędowy – 5, składowanie: kontener na zewnątrz,
- Byk – 0,175, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Bioinhibitor – 0,18, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Polymin – 29,4, składowanie: wewnątrz hali,
- Barwniki (tlenki metali) – 143, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Afranil – 12,48, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Desodor – 0,6, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Coatex – 0,84, składowanie: magazyn chemikaliów,
- Sursol – 1,8, składowanie: magazyn chemikaliów.
* Zakład Narzędziowy „PZL-Mielec” Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: placówka i magazyn hartowni:
- Kwas siarkowy – 0,25, - Fosforan sodu – 0,05,
- Wodorotlenek sodu – 0,9, - Azotyn sodu – 0,05,
- Olej hartowniczy – 1,5, - Chlorek baru – 0,25,
- Węglan sodu – 0,05, - Węglan baru – 0,2.
* Zakład Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „PZL-Mielec” Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: magazyn materiałów H-34A:
- Aceton – 0,8, - Olej napędowy – 0,4,
- Benzyna ekstrakcyjna – 0,6, - Żywice epoksydowa i poliestrowa – 10,
- Alkohol etylowy – 0,2, - Rozcieńczalniki – 3.
* Zielona Budka Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3, składowanie: zbiorniki na zewnątrz oraz instalacja chłodnicza,
- Amoniak – 14, - Azotan cynku – 0,02,
- Azotan potasowy – 0,15, - Azotan sodu – 0,20,
- Azotyn sodu – 0,25, - Bezwodn. kwasu chrom. – 1,40,
- Chlorek baru – 0,15, - Chlorek kadmu – 0,05,
- Chlorek sodu – 0,35, - Chlorek żelazowy – 0,01,
- Cyjanek potasu – 0,05, - Cyjanek sodowy – 0,20,
- Cynian sodowy – 0,05, - Dwuchromian potasu – 0,295,
- Dwuchromian sodu – 0,115, - Fluorek sodu – 0,02,
- Fosforan trójsodowy – 0,1, - Kwas azotowy – 0,85,
- Kwas borny – 0,05, - Kwas fluorowodorowy – 0,05,
- Kwas octowy – 0,02, - Kwas fosforowy – 0,2,
- Kwas siarkowy – 3, - Kwas solny – 1,97,
- Nadmanganian potasu – 0,02, - Octan sodowy – 0,02,
- Pirosiarczyn sodu – 3, - Siarczan amonu – 0,1,
- Siarczan cynku – 0,02, - Siarczan niklu – 0,1,
- Siarczan sodowy – 0,05, - Siarczan żelazowy – 1,
- Tlenek cynku – 0,05, - Tlenek kadmu – 0,05.
* Zakłady Gumowe Geyer & Hosaja, Mielec ul. Wojska Polskiego 3:
- Vulkafil – 5, składowanie: plac składowy,
- Kauczuk EPDM – 7,
- Kleje KO i KB – 0,6, składowanie: magazyn klejów,
- Benzyna ekstrakcyjna – 1,2, składowanie: wiata magazynowa.
* PPUH „Autopart”, Mielec ul. Kwiatkowskiego:
- Propan-butan – 6,7, składowanie: zbiornik na placu.
* Zakład Zaopatrzeniowo-Magazynowy „PZL-Mielec” Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: magazyn główny (hala H-17), bunkier (S-18):
- Aceton – 0,2, - Pirosiarczan sodu – 0,5,
- Spirytus techniczny – 0,1, - Cyjanki (sodu, potasu) – 0,04,
- Soda kaustyczna – 1, - Bezwodnik kwasu chromowego – 0,1,
- Kwasy (solny, siarkowy, azotowy) – 3, - Metanol – 0,005,
- Podchloryn sodu – 1, - Chlorek baru – 0,05.
- Trójchloroetylen – 0,24,
* PUH „Remex”, Mielec ul. Racławicka:
- Propan-butan – 4,85, składowanie: zbiornik na placu.
* SPIROFLEX Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3:
- Nabudur STI/158 – 0,03, składowanie: podręczny magazynek,
- Nabural LKI/97 – 0,04, składowanie: podręczny magazynek.
* AGMAR-TELECOM Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: magazyn chemiczny:
- Beckrytez (farba proszkowa) – 5, - Alfideox – 0,3,
- Ferroclean – 0,2, - Alfipas – 0,1,
- Ferrosid – 0,1, - Ferrophos – 0,2.
- Beschleuniger – 0,06,
* Elektrociepłownia Mielec Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: Elektrociepłownia EC (stara), magazyn chemikaliów:
- Kalnit Plus – 1,5, - Spectrus NX 1100 – 0,3,
- Kwas solny – 1, - Continuum AT 3201 – 0,3.
- Ług sodowy – 1,
* Wytwórnia Aparatury Wtryskowej „PZL-Mielec” Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: odlewania:
- Amoniak – 0,2,
- Kwas siarkowy – 0,02,
- Rozcieńczalnik FF3-S – 0,2.
* EURO-EKO Sp. z o.o., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: oczyszczalnie ścieków:
- Kwas siarkowy – 0,721, - Siarczan żelazowy – 0,105,
- Wodorotlenek wapnia – 0,84, - Podchloryn sodu – 5,
- Pirosiarczyn sodu – 0,335, - PIX 113 – 8,6.
* GALWEX Sp. J., Mielec ul. Wojska Polskiego 3; składowanie: galwanizernia:
- Kwas siarkowy – 0,05, - Zylite HT – 0,43,
- Wodorotlenek sodu – 0,30, - Uniclean 104 – 0,43,
- Kwas azotowy – 0,03, - Nistrip – 0,03,
- Nadtlenek wodoru – 0,03, - Coro Triblue – 0,30,
- Kwas solny – 0,90, - Unichrome YL-22 – 0,20.
* REKFOL Sp. J., Mielec ul. Wojska Polskiego 9:
- Rozcieńczalnik R-72 – 0,16, składowanie: magazyn,
- Farba drukarska – 0,9, składowanie: magazyn.
* GALMET, Mielec ul. Racławicka 6B; składowanie: magazyn:
- Kwas solny – 1, - Soda kaustyczna – 1,
- Kwas azotowy – 0,03, - Chlorek potasu – 3,
- Kwas borowy – 1, - Chlorek cynku – 0,50.
* Plastwag Sp. z o.o., Mielec ul. Żegoty 7; składowanie: hala produkcyjna:
- Polimal – 1,76, - Żywica RM 2000 – 0,10,
- Żelkot 1608 – 0,60, - Olej opałowy – 0,50.
- Utwardzacz Luperox – 0,03,
* P.H.U. PRIMA, Mielec, ul. Głowackiego 27, składowanie: hala produkcyjna:
- olej napędowy – 5.
* AG Serwis Sp. z o.o., Mielec, ul. Wojska Polskiego 3:
- Propan – butan – 4,85, składowanie: zbiornik na placu.
* Husqvarna Mielec Sp. z o.o., Mielec, ul. COP-u6:
- Benzyna Pb 95 – 1, składowanie: zbiornik podziemny.
* Magelllan Sp. z o.o., Mielec, ul. Wojska Polskiego 3:
- Anody kadmowe – 0,09, składowanie: metal dostarczany luzem,
- Anody niklowe – 0,06, składowanie: metal dostarczany luzem,
- Anody ołowiane – 2,3, składowanie: metal dostarczany luzem,
- Azotan amonu – 0,05, składowanie: worki foliowe,
- Azotan baru – 0,025, składowanie: worki foliowe,
- Azotan cynku – 0,01, składowanie: worki foliowe,
- Azotan sodu – 0,15, składowanie: worki foliowe,
- Azotyn sodu – 0,2, składowanie: worki foliowe,
- Bezwodnik kwasu chromowego – 0,3, składowanie: pojemniki metalowe,
- Bonder A-20 – 0,07, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Bonder E-20 – 0,07, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Chlorek amonu – 0,01, składowanie: worki foliowe,
- Chlorek cynku – 0,005, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Chlorek cyny (II) – 0,001, składowanie: pojemniki plastikowe,

- Chlorek niklu – 0,02, składowanie: worki foliowe,
- Chlorek żelaza (III) – 0,001, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Cyjanek miedzi (I) – 0,04, składowanie: pojemniki metalowe,
- Cyjanek potasu – 0,025, składowanie: pojemniki metalowe,
- Cyjanek sodu – 0,2, składowanie: pojemniki metalowe,
- Cynian sodu – 0,01, składowanie: pojemniki metalowe,
- Dwuchromian potasu – 0,01, składowanie: worki foliowe,
- Dwuchromian sodu – 0,025, składowanie: worki foliowe,
- Emalia ftalowa ogólnego stosowania – 0,003, składowanie: pojemniki metalowe,
- Fluorek potasu – 0,0006, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Fluorek sodu – 0,003, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Kwas azotowy – 0,2, składowanie: pojemniki plastikowe,
- Oakite 90 – 0,2, składowanie: beczki tekturowe,
- Olej napędowy – 0,4, składowanie: beczki metalowe,
- Pirosiarczan sodu – 0,5, składowanie: worki foliowe,
- Podchloryn sodu – 1, składowanie: beczki plastikowe,
- Pokost lniany „Drewnolak" – 0,001, składowanie: puszki metalowe,
- Preparat KL-69B – 0,06, składowanie: pojemniki plastikowe.

* **Gmina Borowa:**
* Zakład Metalowy Stefan Drozdowski, Borowa:
- Propan-butan – 9,7, składowanie: zbiornik na placu.
* Piekarnia „KINGA”, Borowa 66
- Olej napędowy – 15, składowanie: zbiornik na placu.
* **Gmina Mielec:**
* Zakład Metalowy „WB”, Wola Mielecka 620:
- Propan-butan – 0,2, składowanie: plac składowy,
- Acetylen – 0,1, składowanie: plac składowy.
* FTH „ANKOL”, Chorzelów 244:
- Propan-butan – 9,7, składowanie: zbiornik na placu.
* PPH „MAGMAR”, Wola Mielecka 69,
- Etanol – 4, składowanie: paletopojemniki na placu.
* **Gmina Gawłuszowice:**
* Z.P.U. WALMAR, Wola Zdakowska:
- Propan-butan – 4,75, składowanie: zbiornik na placu.
* PPH „ANDREX”, Brzyście 35; składowanie: galwanizernia:
- Wodorotlenek sodu – 0,04, - Chlorek potasu – 0,1,
- Węglan sodu – 0,04, - Kwas borowy – 0,025,
- Fosforan sodu – 0,035, - Enthox 747 – 0,025,
- Kwas solny – 0,1, - Koncentrat CF – 0,12,
- Kwas siarkowy – 5, - Heff 25 RS – 0,125,
- Chlorek cynku – 0,065, - Kwas azotowy – 0,25.
- Chlorek amonu – 0,195,
* **Gmina Tuszów Narodowy:**
* „MŁYN MALINIE” DZIEWIT Sp. J., Malinie 375:
- Olej opałowy – 15, składowanie: zbiornik na placu.
* Rado Sp. z o.o., Ławnica 241:
- Olej opałowy – 5, składowanie: zbiornik na placu.
* **Gmina Przecław:**
* P.P.H.U. „REGAMET” Sp. J., Rzemień 262a:
- Olej opałowy – 10, składowanie: zbiornik na placu.
* **Gmina Radomyśl Wielki:**
* Zakłady Gumowe Geyer&Hosaja, Partynia:
- Vulkafil MBTS – 0,4, składowanie: plac składowy,
- Vulkafil TMTD – 0,4, składowanie: plac składowy.
* P.I.W. „ENPOL” Sp. z o.o., Partynia, składowanie: hala produkcyjna:
- Ekoprodur składnik B – 1,
- Ekoprodur 1331B2 składnik A – 1.
* **Gmina Wadowice Górne:**
* „Stalmax” S.C., Piątkowiec 55b; składowanie: cynkownia:
- Kwas solny – 0,10, - Impurex M-455 – 0,20,
- Lanthane – 0,30, - Geomet 321/500 B2 – 0,15,
- Kwas azotowy – 0,10, - Geomet 500 B1 – 0,10,
- Soda kaustyczna – 0,10, - Inwex SEM-8/M – 0,10.
- Chlorek cynku – 0,10,

**d) Składowiska materiałów niebezpiecznych:** „EURO - EKO” Sp. z o.o., Mielec, ul. Wojska Polskiego 3, pojemność: 4 580 m3, rodzaj składowanych materiałów:

- odpady zawierające metale ciężkie,

- osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne,

- odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

- odpadowe kleje i szczeliwa,

- uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne,

- inne odpady zawierające substancje niebezpieczne,

- odpady zawierające cyjanki,

- odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych,

- odpady spawalnicze,

- szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne,

- szlamy z odwadniania olejów w separatorach,

- opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środki ochrony roślin 1 i II klasy toksyczności – bardzo toksyczny i toksyczne),

- sorbenty, materiały filtracyjne i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,

- niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń,

- zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne,

- tworzywa sztuczne i guma,

- odpadowa papa,

- materiały izolacyjne zawierające azbest,

- żużle i popioły paleniskowe,

- niezeszklona faza stała,

- szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych.

**f) obiekty stwarzające zagrożenie wybuchem:**

- Miasto MIELEC: położone na terenie SSE (malarnie, magazyny farb i lakierów, stacja paliw, przepompownia paliw, pomieszczenie ładowania akumulatorów, obróbka mechaniczna elektronu i tytanu), 21 stacji paliw płynnych, 11 stacji autogazu i rozlewni gazu propan - butan, 1 stacja paliw lotniczych, 1 stacja gazu ziemnego.

- Zakład Gazyfikacji Bezprzewodowej ul. Piaskowa; Zakład Wodociągów i Kanalizacji (chlorownia), Szpital Powiatowy (tlenownia, zbiorniki na olej napędowy), Oczyszczalnia ścieków MPGK, ul. Kilińskiego, mieszalnie farb i lakierów, lakiernie i malarnie, obiekty na terenie SSE (Kronospan, Zielona Budka, Atlantis, Organika, Polskie Zakłady Lotnicze, Joongpol, Kirchoff, BRW).

- Gmina BOROWA: Stacja paliw płynnych „WIK” w Górkach, Stacja paliw płynnych w Borowej / Zakład Metalowy Stefan Drozdowski.

- Gmina MIELEC: Młyn w Chrząstowie, Lakiernia samochodowa Chorzelów, Stacja paliw DROMECH w Woli Mieleckiej, Stacja autogazu CENTER w Chorzelowie, Stacja paliw PALGAZ w Woli Mieleckiej.

- Miasto i Gmina PRZECŁAW: Stacje paliw płynnych DEZAKO w Rzemieniu i w Tuszymie, „Bo-Pi” Przecławiu, „JASTA” Łączkach Brzeskich, Stacja paliw w Sytuacji Doświadczalnej Oceny Odmian w Przecławiu, Młyn w Tuszymie i w Kiełkowie.

- Miasto i Gmina RADOMYŚL WIELKI: Stacje Paliw w Partyni, Radomyślu, Dulczy Wielkiej, Zgórsku, Ładownia akumulatorów w Pniu.

- Gmina TUSZÓW NARODOWY: Stacja Paliw Tarapata, zakład produkcji drewniaków.

- Gmina WADOWICE GÓRNE: Stacja Paliw w Przebendowie i Wadowicach Górnych, Zakład Produkcji Akumulatorów „AMPER”.

Bardzo duże zagrożenie zarówno pożarowe jak i wybuchowe stwarzają przydomowe zbiorniki z gazem propan-butan. Wokół zbiorników powinny być wyznaczone strefy zagrożenia wybuchem, w których obowiązuje zakaz używania otwartego ognia oraz urządzeń i narzędzi iskrzących. Teren pod tymi zbiornikami powinien być z nawierzchnią żwirową i wolny od materiałów łatwo zapalnych. KP PSP wykonuje w styczniu każdego roku „Analizę stanu bezpieczeństwa obszaru powiatu mieleckiego zakresie ochrony przeciwpożarowej”, która w sposób szczegółowy przedstawia problem zagrożeń oraz przedstawia kierunki działania na rok następny.

**7) zakłady zwiększonego ryzyka:**

Zgodnie z rejestrem prowadzonym przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Rzeszowie, na terenie miasta Mielca brak zakładów zgłoszonych do kategorii Zakładów Dużego Ryzyka, zlokalizowane są natomiast dwa Zakłady Zwiększonego Ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu art. 248 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, tj. Kronospan Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3 oraz Magellan Aerospace Polska Sp. z o.o.

Kronospan Mielec to jeden z największych zakładów produkcyjnych w Polsce. Został wyposażony w nowoczesną linię do produkcji płyt wiórowych oraz w kompleksowe instalacje do powierzchniowego uszlachetniania płyt drewnopochodnych. Zakład produkuje całą gamę asortymentu przeznaczonego dla odbiorców z branży meblarskiej i budownictwa. Produkcja zakładu opiera się w dużej mierze na pozyskiwaniu zgodnie z zasadami panującymi w Unii Europejskiej odpadów drzewnych. Kronospan Mielec produkuje wyroby, które oprócz wysokiej technologii wytwarzania, spełniają wszystkie światowe normy jakościowe, poparte licznymi certyfikatami i atestami.

Magellan Aerospace Polska Sp. z o.o. - obiekt GALWENIZERNI zakwalifikowany do ZZR zlokalizowany jest w obiekcie oznaczonym symbolem H-4 na terenie Specjalnej Strefy Ekonomicznej Euro-Park Mielec, na działce o numerze ewidencyjnym 103, o powierzchni całkowitej 0,4919 ha.

Zakład zajmuje się obsługą procesów obróbki powierzchni metali dla branży lotniczej i inżynieryjnej, w tym: kadmowanie, chromowanie twarde, nieinwazyjna metoda testo-wania – magnetyczna oraz penetracyjna, miedziowanie, cynkowanie, pasywacja jak również anodowanie (w kwasie siarkowym, chromowym oraz siarkowo-borowym) i malo-wanie.

Na terenie miasta zlokalizowane są również zakłady zaliczone do kategorii Potencjalnych Sprawców Poważnych Awarii tj.:

- zakłady zlokalizowane w SSE Euro Park Mielec

- Linde Gaz Polska Sp. z o.o. Skład Gazów Technicznych Nr 300, 39-300 Mielec, ul. Przemysłowa 24 (ul. Prof. Michała Życzkowskiego 17, 31-864 Kraków);

- ZIELONA BUDKA (MIELEC) Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3;

- Polskie Zakłady Lotnicze Sp. z o.o., 39-300 Mielec, ul. Wojska Polskiego 3;

- oraz poza Strefą: Zakład Gazyfikacji Bezprzewodowej Tadeusz Turkot, 39-300 Mielec, ul. Piaskowa 6.

Na terenie miasta Mielca, jak również województwa podkarpackiego w ostatnich latach nie odnotowano poważnych awarii w zakładach lub transporcie.[[1]](#footnote-1)



Mapa nr 6. Rozmieszczenie zakładów dużego i zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej; województwo podkarpackie 2014 r.

1. Informacja WIOŚ w Rzeszowie, zgodnie ze stanem na 2016 r. [↑](#footnote-ref-1)